

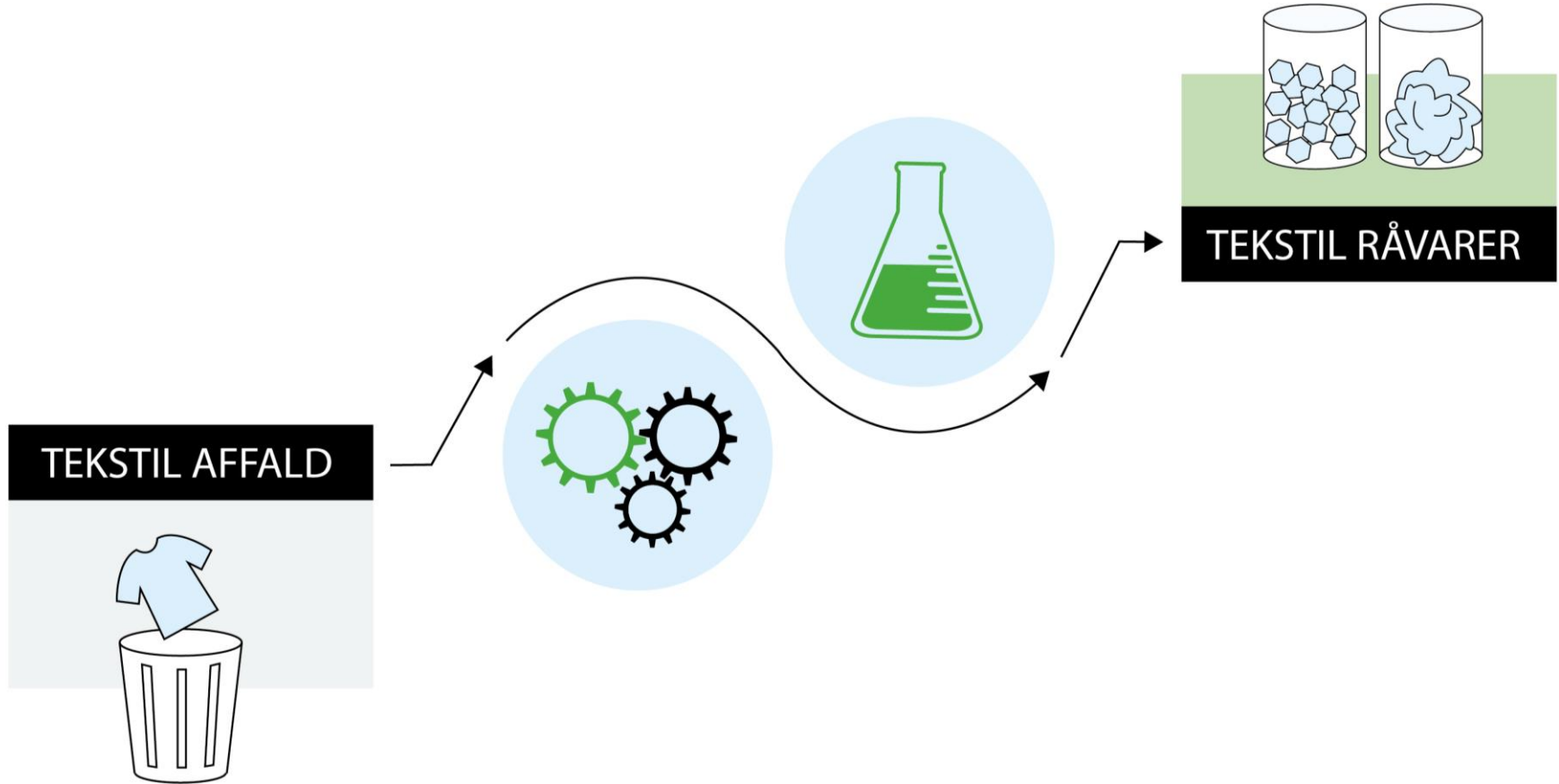


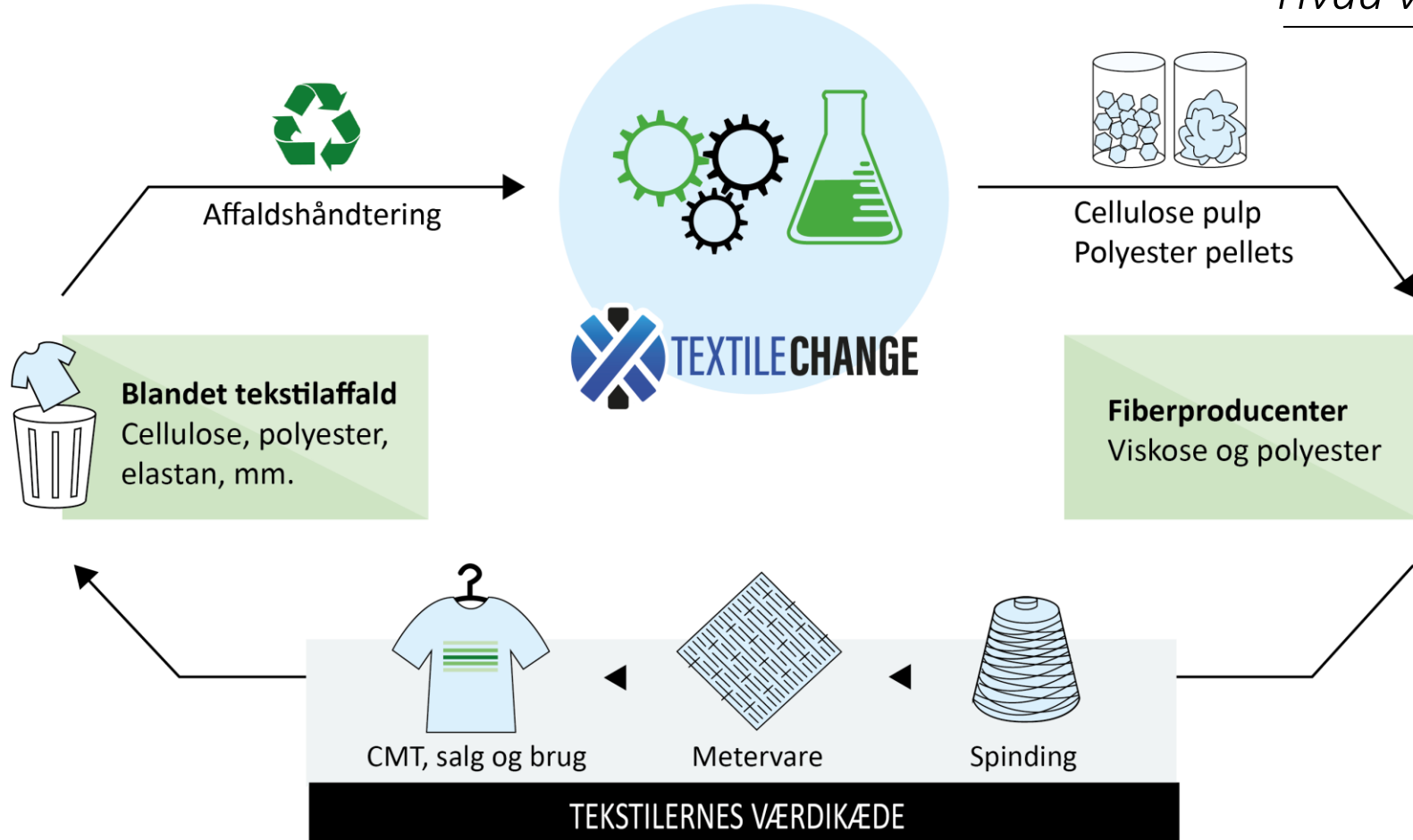
TEXTILE CHANGE



Recycling textile waste

Rammevilkår for Innovation







2021-2022

Patent pending
Pilotanlæg (MUDP)
Teamet udvides



2021



2022



2023



2024



2025

2023

Etablering af kommercielt
genanvendelses-anlæg
(1.500 ton/år)



2025

Opskalering til
16.500 ton/år

*Fremtidsovervejelser:
Bygge flere anlæg
Teknologi licenser w.w.*



Typen af genanvendelsesteknologier

○ **Mekanisk genanvendelse**

Fordele:

Mindre arbejde

Ressourcemæssigt overkommeligt.

Ulemper:

Fiberlængden forkortes

Virker bedst på rene fraktioner fra pre-consumer eksempelvis CMT.

○ **Kemiske genanvendelsesprocesser**

Fordele: Flere muligheder, Fiberlængden kan bevares, råmaterialer til eksisterende produktioner.

Ulemper: Varierende input, Manglende sporbarhed, stort krav til processerne.



Hvor langt er teknologien:

Re-newcell: Circulose™

Infinite Fiber: Infinna™

Södra: OneMore™

Lenzing: Refibra™

Worn Again

Circ:

Ioncell

Rapport



[TextileExchange Rapport](#) Preferred fiber & Materials

RENEWCELL



worn again
technologies

IONCELL

Problemer der opstår.

Indholdsfortegnelse: Typer af farvestoffer, behandlinger flamme-hæmmere, antibakterielt

- Hvad giver problemer?



Standarder:

På input:

Hvad det må indeholde.

På Output:

Ressourcer der bruges

En differentiering af input: Flasker Vs Tekstil

Kvalitetskrav



Tak for jeres tid 😊



Kontakt



Mail

shr@textilechange.com

Nr.

+4553561305

Hjemmside

Textilechange.com

Simon Hundahl Rossen

Teknisk Lead i Textile Change

